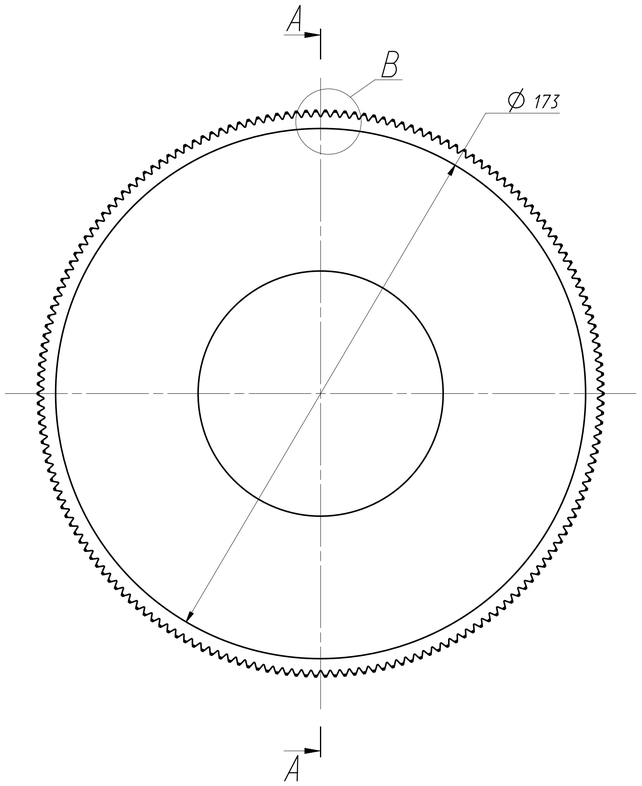
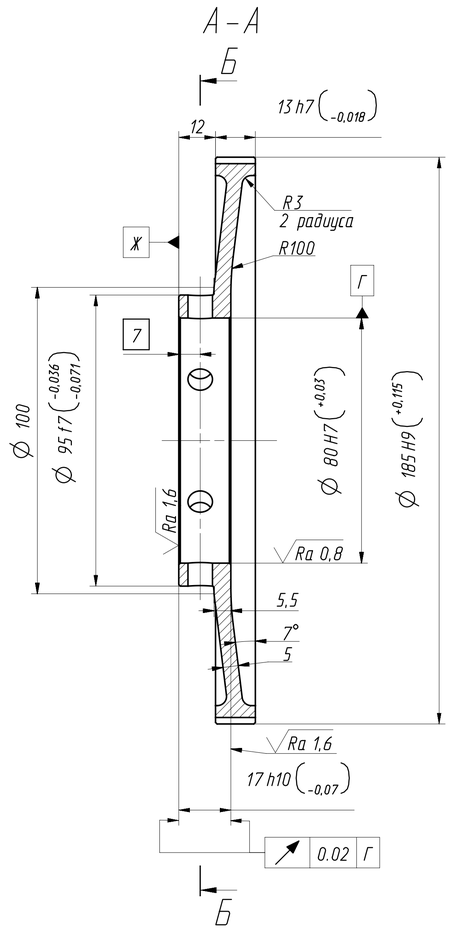
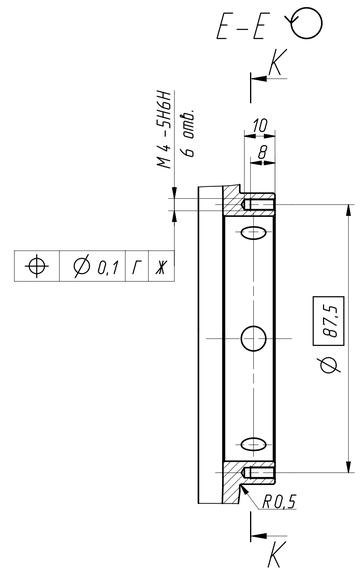
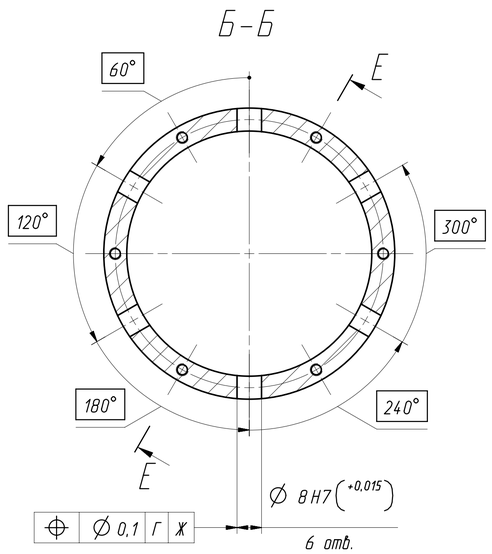


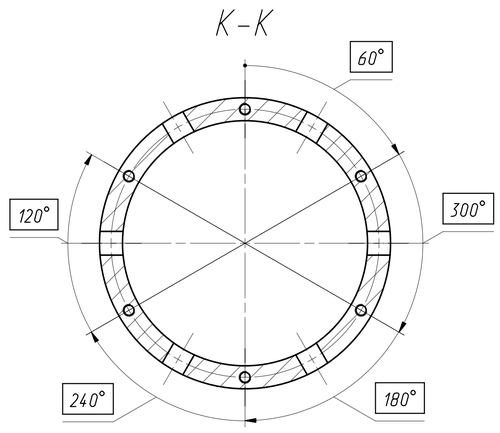


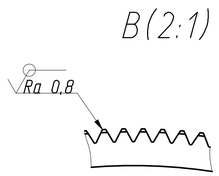


√Ra 3,2 (√)

Зубчатый венец			
Модуль		m	1
Число зубьев		z	182
Исходный контур по ОСТ 1 00219-76	Угол профиля	α	28
	Коэффициент высоты головки зуба	h_a	0,9
	Коэффициент радиального зазора	C_n	0,1844
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	P_f	0,3475
Коэффициент смещения исходного контура		X_1	0,7184
Степень точности по ОСТ 1 41671-91		–	5-5-5
Длина общей нормали с предельными отклонениями		W^{-Ewme}_{-Ewmi}	$89,416^{-0,115}_{-0,181}$
Допуск на колебание длины общей нормали		F_{vW}	0,016
Допуск на радиальное биение зубчатого венца		F_r	0,027
Шаг зацепления		P^{+fpb}_{-fpbi}	$3,142^{+0,006}_{-0,006}$
Допуск на наибольшую разность шагов зацепления		f_{vpb}	0,006
Допуск на погрешность профиля		F_a	0,007
Допуск на погрешность направления зуба		F_b	0,008
Делительный диаметр		d	182
Основной диаметр		d_b	160,696
Диаметр окружности нижних точек активных профилей		$d_{p\ max}$	181,955
Допуск на накопленную погрешность окружного шага		F_p	0,024
Окружная толщина зуба		S^{-Ese}_{-Esi}	$2,335^{-0,150}_{-0,205}$
Обозначение сопряженного колеса			Э МС21.МПС.510.000.015







1 Допускается замена материала на:
Сталь 01Н18К9М5Т-ИЛ (ЭП637У-ИЛ)
ТУ 14-1-4896-90,
Сталь 02Н18К9М5Т-ИД (ЭП637А-ИД)
ТУ 14-1-3039-80.
2 514...522 НВ - сердцевина. Поверхности зубьев азотировать h 0,1...0,15 мм, твердость ≥ 700 HV.
3 Группа контроля 3-1А - по ОСТ 1 00021-78.
4 * Размеры обеспечить инструментом.
5 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
6 Неуказанные фаски выполнить 0,5х45°.
7 Контроль геометрических параметров зубчатого венца производить на контрольно-измерительной машине.
8 Шлифованные поверхности проверить на отсутствие прижогов визуальным осмотром.
9 Контроль магнитный - по ГОСТ Р 56512-2015. Дефекты не допускаются.
10 Покрытие: Хим.Пас.
11 Маркировать Ч и клеймить К на бирке.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Э МС21.МПС.510.010.001			
Разраб.		Крохмаль			Колесо зубчатое основное	Лит	Масса	Масштаб
Пров.							1,236	1:1
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Н. контр.					Круг 02Н18К9М5Т-ИД ТУ 14-1-4896-90			
Утв.								

Копировал Формат А1

Перв. примен. Э МС21.МПС.510.010.000
Справ. №
Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.